

Spectrum® 625 X-TREME™

Corte y ranurado por plasma/aire 

Resumen de características

Aplicaciones industriales

Mantenimiento
Construcción liviana
Creación de prototipos
Talleres de carrocería
Fabricación

Proceso

Corte y ranurado por plasma/aire

Salida nominal

40 A en 140 Vcc, 50% de ciclo de trabajo
27 A en 91 Vcc, 20% de ciclo de trabajo

Capacidad de corte

Capacidad nominal: 5/8 pulg. (16 mm)

Peso

Con soplete de mano de 12 pies: 21 libras (9,5 kg)
Con soplete de mano de 20 pies: 23 libras (10,4 kg)
Con soplete en máquina de 25 pies: 24 libras (10,7 kg)

Presión/Flujo de entrada requerido

6 SCFM (170 L/min.)
a 90 PSI al mínimo (621 kPa) y 120 PSI al máximo (828 kPa)

Versatilidad de X-TREME: Los circuitos Auto-Line™ se conectan automáticamente a una alimentación monofásica de 120 – 240 Vca, 60 Hz, sin necesidad de realizar cambios internos. (El amperaje de salida se reduce automáticamente a 27 A para la salida de 120 V).

Protección de X-TREME: X-CASE™ proporciona la máxima protección, así como espacio adicional para enchufes MVP, caja de consumibles, guantes, protección para ojos, etc.

Portabilidad de X-TREME: Con solo 21 libras (9,5 kg), la correa para el hombro permite que el usuario final se mueva fácilmente de una ubicación a otra.

El postflujado automático calcula el tiempo de postflujado para optimizar la vida útil del consumible y eliminar el uso excesivo de aire.

Pinza de masa para servicio pesado con cable flexible y conexión rápida.

La compensación de voltaje de línea LVC™ provee máximo rendimiento bajo condiciones variables (187–264 V) para cortes firmes y terminaciones de corte más parejas.

La tecnología Auto-Refire™ controla el arco piloto al cortar metal expandido o varias piezas de metal. El arco piloto se conecta y desconecta tan rápido como sea necesario al cortar metal expandido y proporciona la potencia máxima al cortar metal más grueso, todo automáticamente. No es necesario utilizar el gatillo manual.

Se puede activar mediante un generador de soldadura Miller con potencia auxiliar (como Bobcat™) o un equipo equivalente de un competidor. Consulte la página 3 para conocer la compatibilidad de generadores.



Viene completo con:

- Soplete de mano XT40 con cable de 12 pies (3,7 m) o 20 pies (6,1 m); **O** soplete en máquina XT40M de cuerpo largo o corto con cable de 25 pies (7,6 m). Los sopletes incluyen un conjunto completo de consumibles de 40 A
- Pinza de masa para servicio pesado y cable flexible con conexión rápida
- Carcasa de protección X-CASE™ para resguardo durante el transporte y el almacenamiento
- Cerdón de alimentación de 12 pies (3,7 m) con enchufe L6-30P de 240 V con bloqueo por giro para adaptadores MVP™
- Adaptadores MVP™ con enchufe de 240 V, 50 A (6-50P) y de 120 V, 15 A (5-15P)
- Correa para el hombro
- Caja de consumibles con 2 electrodos, 2 puntas (40 A), 1 punta (30 A), protector de arrastre (30 A), deflector y conexión para aire
- Los paquetes de soplete en máquina incluyen un cable de control automático de 20 pies (6,1 m), una lengüeta de detección de protección y un panel frontal con toma integrada de cable de control remoto para el gatillo remoto, señal de autorización de movimiento y detección de voltaje

Los adaptadores MVP™ pueden conectarse a tomacorrientes de 120 o 240 V sin herramientas. Elija el cable adaptador con el enchufe que se ajuste al tomacorriente y conéctelo al cerdón de alimentación con el enchufe L6-30R con bloqueo por giro.

Los indicadores luminosos (LED) de presión, potencia, boquilla de protección y temperatura permiten encontrar averías más rápidamente y eliminar tiempo muerto innecesario.

La regulación automática de aire compensa la variación de la presión de entrada y mantiene constante la presión recomendada del soplete para obtener un desempeño de corte óptimo.

Detección automática de consumibles para ranurado y ajuste de la presión del gas para optimizar el rendimiento al eliminar la necesidad de un regulador manual.



¡NOVEDAD! Soplete de conexión ultra rápida™ XT40 con mango ergonómico para evitar la fatiga de su operario y un cable flexible para facilitar las maniobras (consulte la página 4 para más detalles).

¡NOVEDAD! Ahora disponible con sopletes en máquina de cuerpo largo o de cuerpo corto XT40M (consulte la página 4).



La fuente de alimentación tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. El soplete XT tiene una garantía de 1 año solamente para las piezas.



Miller Electric Mfg. Co.
Una compañía de ITW
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com
  



Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)



Potencia de alimentación	Salida nominal	Entrada en A con salida nominal, monofásica, 60 Hz	KVA	KW	Gas de plasma	Dimensiones	Peso neto con soplete*
240 V	40 A en 140 Vcc, ciclo de trabajo del 50%	27	6,4	6,3	Solo aire o nitrógeno	Altura: 9 pulg. (229 mm) Ancho: 5,5 pulg. (140 mm) Profundidad: 13,25 pulg. (337 mm)	Con soplete de mano 12 pies (3,7 m): 21 libras (9,5 kg) 20 pies (6,1 m): 23 libras (10,5 kg) Con soplete en máquina 25 pies (7,6 m): 24 libras (10,7 kg)
120 V (20 A)	27 A en 91 Vcc, ciclo de trabajo del 20%	26	3,0	2,9			
120 V (15 A)	20 A en 88 Vcc, ciclo de trabajo del 35%	18	2,2	2,1			

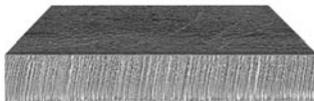
*Sume 18 libras (8,2 kg) para el peso de envío.



Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Capacidad de corte de acero dulce (El espesor está a escala)

Corte a 40 A (240 V)



1/4 pulg. (6,4 mm) a 64 PPM



Capacidad nominal

5/8 pulg. (15,9 mm) a 13 PPM

Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones manuales es de 5/16 pulg. (7,9 mm). Capacidad máxima de corte de 7/8 pulg. (22,2 mm) a aproximadamente 5 PPM.

Para el aluminio y otros metales con conducción térmica alta, las capacidades de corte se pueden reducir hasta un 30%.

Velocidad de corte recomendada para acero dulce a 40 A

Grosor	Velocidades de avance aproximadas*
1/8 pulg. (3,2 mm)	156 PPM (3963 mm/min.)
1/4 pulg. (6,4 mm)	64 PPM (1626 mm/min.)
3/8 pulg. (9,5 mm)	36 PPM (915 mm/min.)
1/2 pulg. (12,7 mm)	22 PPM (559 mm/min.)
5/8 pulg. (15,9 mm)	13 PPM (330 mm/min.)

*Las velocidades de avance son aproximadamente el 80% de la máxima.

Corte a 27 A (120 V)

El amperaje de salida se reduce automáticamente a 27 A para la salida de 120 V.



1/8 pulg. (3,2 mm) a 88 PPM



Capacidad nominal

3/8 pulg. (9,5 mm) a 15 PPM

Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones manuales es de 1/8 pulg. (3,2 mm). Para el aluminio y otros metales con conducción térmica alta, las capacidades de corte se reducirán hasta un 30%.

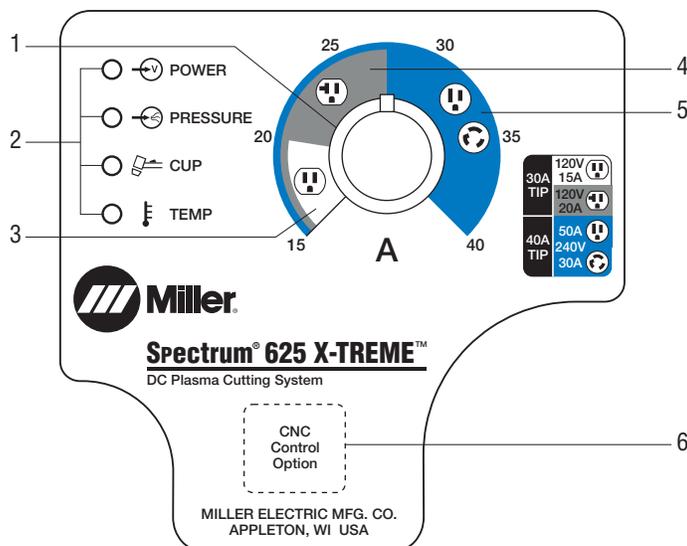
Velocidad de corte recomendada para acero dulce a 27 A

Grosor	Velocidades de avance aproximadas*
Calibre 12 (2,8 mm)	115 PPM (2921 mm/min.)
1/8 pulg. (3,2 mm)	88 PPM (2235 mm/min.)
3/16 pulg. (4,8 mm)	50 PPM (1280 mm/min.)
1/4 pulg. (6,4 mm)	28 PPM (711 mm/min.)
3/8 pulg. (9,5 mm)	15 PPM (386 mm/min.)
1/2 pulg. (12,7 mm)	8 PPM (203 mm/min.)
5/8 pulg. (15,9 mm)	5 PPM (126 mm/min.)

*Las velocidades de avance son aproximadamente el 80% de la máxima.

La capacidad nominal de corte se basa en un recorrido de aproximadamente 15 pulgadas por minuto para lograr un corte parejo y preciso. Esta es la capacidad clave que debe satisfacer o superar los requisitos de espesor de corte típicos.

Panel de control



Panel de juego de automatización

1. Control de la salida
2. Luces de estado y de búsqueda de averías
3. Intervalo para punta 30 A, 120 V/15 A, adaptador 5-15P MVP™
4. Intervalo para punta 30 A, 120 V/20 A, adaptador 5-20P MVP™
5. Intervalo para punta 40 A, 240 V/30 A/50 A, adaptador 6-50P MVP™
6. Conector para automatización CNC. Este tomacorriente se instala en el panel en el juego de automatización opcional (página 3) o se instala en la fábrica en los paquetes de soplete en máquina (página 4).

Compatibilidad de máquinas impulsadas a motor

Equipo	Potencia de generador	Corte de calidad para acero (aproximado)	Fijación de amperios de salida de Spectrum
Bobcat™ 225 y 250	11 kW	5/8 pulg.	40 A (cable adaptador de KVA pleno 240 V)
Bobcat™ 250 con EFI, Trailblazer®	12 kW	5/8 pulg.	40 A (cable adaptador de KVA pleno 240 V)
Big Blue® 400 Pro	10 kW	5/8 pulg.	40 A (cable adaptador de KVA pleno 240 V)
Big Blue® 500 Pro	15 kW	5/8 pulg.	40 A (cable adaptador de KVA pleno 240 V)

Accesorios legítimos de Miller®



Juego de automatización #301 158

Se incluyen panel frontal, cable de control remoto y lengüeta de detección de protección. El panel tiene un tomacorriente integrado de cable de control remoto para el gatillo remoto, señal de autorización de movimiento y detección de voltaje. Solo disponible para los modelos Spectrum® 625 X-TREME™ con soplete de conexión rápida.



X-CASE™ #300 184

La carcasa resistente ofrece la máxima protección durante el transporte y el almacenamiento. También posee un mango superior de transporte cómodo

y empuñaduras laterales empotradas. Guarde los accesorios y las herramientas de la unidad Spectrum 625 X-TREME en esta amplia caja para usarlos en cualquier momento. Dimensiones (alto x ancho x profundidad): 13 x 10,5 x 30,625 pulg. (330 x 267 x 778 mm).



Tomacorriente hembra

Cable adaptador de KVA pleno #300 517 Sector NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Se adapta el enchufe de 120/240 V del generador de soldadura al enchufe de 240 V de Spectrum®.

Accesorios de Miller Service Parts

Los siguientes accesorios deben solicitarse a Miller Service Parts.



Juego de consumibles XT40 #253 521

El juego de consumibles incluye 5 electrodos, 5 puntas (40 A), 3 puntas (30 A), 1 protector de arrastre (40 A), 1 protector de arrastre (30 A), 1 deflector, 1 junta tórica, 1 anillo giratorio, 1 boquilla

de retención, 1 punta de medidor (40 A), 1 protector de medidor y grasa de silicona.



Guía de rodillo de tope de plasma #253 054

Mantenga la distancia recomendada del arco para maximizar el rendimiento de corte y aumentar la vida útil de la punta.



Guía para cortar círculos por plasma #253 055

Corte de forma fácil en línea recta o en círculos hasta de un diámetro de 12 pulg.



Base de pivote de succión/magnética #195 979

Agregue esta base a la guía de corte para sujetarla convenientemente a todas las superficies planas. El brazo extendido se ajusta a orificios de hasta 30 pulg. de diámetro.



Juego de filtros de aire integrados #228 926

Se monta en la parte posterior de las unidades Spectrum® 375 X-TREME™, 375, 625 X-TREME™, 875 y 875 Auto-Line™. Incluye conectores de desconexión rápida NPT de 1/4 macho y hembra y una manguera para la conexión y desconexión fácil. El elemento de filtro reemplazable filtra hasta 0,85 micrones para eliminar hasta el 99,9% de agua, suciedad y aceite.

Filtro de aire integrado de repuesto #228 928

Para el filtro integrado #228 926.



Cubiertas de cable para el soplete

#239 642 20 pies (6,1 m)
#231 867 25 pies (7,6 m)



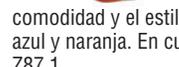
Cable de trabajo flexible con pinza para servicio pesado

#263 799 12 pies (3,7 m)
#263 800 20 pies (6,1 m)
Cable de 12 o 20 pies con conexión rápida.



Lentes de seguridad

#235 662 Negro con matiz 3.0
#235 661 Azul con matiz 3.0
#235 663 Naranja con matiz 3.0
#235 658 Negro con matiz 5.0
#235 657 Azul con matiz 5.0
#235 659 Naranja con matiz 5.0



Cobertura de ojo orbital ajustable para aumentar la comodidad y el estilo. Opciones de marco negro, azul y naranja. En cumplimiento de las normas ANSI Z87.1.

Adaptadores MVP™

Ordene a Miller Service Parts.



Tomacorriente hembra



#254 328 Para conexión a un tomacorriente 6-50P (240 V, 50 A). Se incluye con la máquina.



#254 330 Para conexión a un tomacorriente 5-15P (120 V, 15 A). Se incluye con la máquina.



#254 331 Para conexión a un tomacorriente 5-20P (120 V, 20 A). Opcional.

Sopletes de reemplazo XT40 y XT40M y consumibles



- Junta tórica #249 969
- Difusor #249 931
- Electrodo #249 926
- Punta #249 928 (40 A)
#249 927 (30 A)
- Punta para ranura #249 934
- Boquilla de retención #249 932
- Deflector #249 933
- Protector para ranura #249 936
- Protector de arrastre #251 960 (40 A)
#249 930 (30 A)



Punta grabada con láser para facilitar la identificación.

- Soplete de mano XT40
#260 633 12 pies (3,7 m)
#260 635 20 pies (6,1 m)

La **empuñadura antideslizante** facilita el control y la maniobrabilidad del soplete.

El **diseño ergonómico** con guía única para pulgar y contornos de hendidura dactilar.

El **guardamontes** evita el inicio involuntario del arco.

El **mango a 80 grados** permite mantener brazos y codos en una posición natural durante el corte.

El **diseño frontal de punta resistente** optimiza el desempeño del arco y la vida útil de la punta.

El **nuevo diseño de la boquilla** de retención aumenta la visibilidad de corte y permite la rotación rápida para cambiar los consumibles de forma fácil.

El **prensacable** es duradero y resistente a la corrosión, y el **cable flexible exclusivo** presenta un radio de curvatura mejorado.



- Soplete en máquina XT40M
#259 305 25 pies (7,6 m), cuerpo largo
#257 462 25 pies (7,6 m), cuerpo corto



Lengüeta de detección de la protección #263 310
Se incluye en el juego de automatización, no se incluye con los sopletes.

Protector de máquina (40 A)
#249 937

Nota: Los consumibles de XT40M son los mismos que los de XT40, excepto por el protector de máquina.

Nota: Si desea configurar el equipo XT40 para cortar a 30 A o 40 A, instale la punta de corte y el protector de arrastre apropiados. Al reemplazar el protector de arrastre por un deflector, es posible mejorar la visibilidad del arco y mantener la distancia de 1/16 pulgadas. Para ranurar, reemplace la punta y el protector de arrastre por la punta de medidor y el protector de medidor. El resto de los consumibles de XT40 son comunes.

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación	N.º de stock	Descripción	Cant.	Precio
Spectrum® 625 X-TREME™ con X-CASE™ 120-240 Vca, 60 Hz, monofásico	#907 579	Con soplete de mano XT40 de 12 pies (3,7 m) y X-CASE™		
	#907 579 001	Con soplete de mano XT40 de 20 pies (6,1 m) X-CASE™		
	#907 579 002	Con soplete en máquina de cuerpo largo XT40M de 25 pies (7,6 m) y X-CASE™		
	#907 579 003	Con soplete en máquina de cuerpo corto XT40M de 25 pies (7,6 m) y X-CASE™		
Sopletes de reemplazo y consumibles				
Soplete de mano XT40	(Vea arriba)	Ordene a Miller Service Parts		
Soplete en máquina XT40M	(Vea arriba)	Ordene a Miller Service Parts		
Consumibles	(Vea arriba)	Ordene a Miller Service Parts		
Accesorios				
Juego de automatización	#301 158	Actualización para juego de cables de automatización; solo para modelos con soplete de conexión rápida		
X-CASE™ (solamente)	#300 184	Caja de transporte para Spectrum® 625 X-TREME™		
Cable adaptador de KVA pleno	#300 517	Se adapta el enchufe de 120/240 V del generador de soldadura al enchufe de 240 V de Spectrum®		
Juego de consumibles XT40	#253 521	Consulte la página 3 para ver el contenido; ordene a Miller Service Parts		
Guía giratoria para alejar la punta del plasma	#253 054	Ordene a Miller Service Parts		
Guía para cortar círculos por plasma	#253 055	Ordene a Miller Service Parts		
Base giratoria de succión/magnética	#195 979	Ordene a Miller Service Parts		
Juego de filtros de aire integrados	#228 926	Ordene a Miller Service Parts		
Filtro de aire integrado de repuesto	#228 928	Ordene a Miller Service Parts		
Cubiertas de cable para el soplete	#239 642 #231 867	20 pies (6,1 m); ordene a Miller Service Parts 25 pies (7,6 m)		
Cable de masa flexible con pinza para servicio pesado	#263 799 #263 800	Cable de 12 pies (3,7 m) con conexión rápida; ordene a Miller Service Parts Cable de 20 pies (6,1 m) con conexión rápida		
Lentes de seguridad		Consulte la página 3; ordene a Miller Service Parts		
Adaptadores MVP™		Consulte la página 3; ordene a Miller Service Parts		

Fecha: Precio total cotizado:

Distribuido por:

