

# SECTION 1 – MESURES DE SÉCURITÉ – À LIRE AVANT UTILISATION

LiveArc\_2022-01\_fre

**⚠** Pour écarter les risques de blessure pour vous-même et pour autrui — lire, appliquer et ranger en lieu sûr ces consignes relatives aux précautions de sécurité et au mode opératoire.

## 1-1. Symboles utilisés



**DANGER!** – Indique une situation dangereuse qui si on l'évite pas peut donner la mort ou des blessures graves. Les dangers possibles sont montrés par les symboles joints ou sont expliqués dans le texte.



Indique une situation dangereuse qui si on l'évite pas peut donner la mort ou des blessures graves. Les dangers possibles sont montrés par les symboles joints ou sont expliqués dans le texte.

**AVIS** – Indique des déclarations pas en relation avec des blessures personnelles.

 Indique des instructions spécifiques.



Ce groupe de symboles veut dire Avertissement! Attention! DANGER DE CHOC ÉLECTRIQUE, PIÈCES EN MOUVEMENT, et PIÈCES CHAUDES. Reportez-vous aux symboles et aux directives ci-dessous afin de connaître les mesures à prendre pour éviter tout danger.

## 1-2. Dangers liés au système de formation en soudure



Les symboles présentés ci-après sont utilisés tout au long du présent manuel pour attirer votre attention et identifier les risques de danger. Lorsque vous voyez un symbole, soyez vigilant et suivez les directives mentionnées afin d'éviter tout danger. Les consignes de sécurité présentées ci-après ne font que résumer les informations contenues dans les principales normes de sécurité. Veuillez lire et respecter toutes ces normes de sécurité.



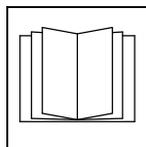
L'installation, l'utilisation, l'entretien et les réparations ne doivent être confiés qu'à des personnes qualifiées. Une personne qualifiée est définie comme celle qui, par la possession d'un diplôme reconnu, d'un certificat ou d'un statut professionnel, ou qui, par une connaissance, une formation et une expérience approfondies, a démontré avec succès sa capacité à résoudre les problèmes liés à la tâche, le travail ou le projet et a reçu une formation en sécurité afin de reconnaître et d'éviter les risques inhérents.



Le système de formation de soudure présente les mêmes dangers que ceux liés au soudage. Lire les manuels d'utilisation de la source de courant de soudage et du dévidoir pour en savoir plus sur les dangers associés au soudage à l'arc. Lire également la norme ANSI Z49.1 (American National Standard Institute) « Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes » sur le site de l'American Welding Society ([www.aws.org](http://www.aws.org)).



Au cours de l'utilisation, tenir toute personne à l'écart et plus particulièrement les enfants.



### LIRE LES INSTRUCTIONS.

- Lire et appliquer les instructions sur les étiquettes et le Mode d'emploi avant l'installation, l'utilisation ou l'entretien de l'appareil. Lire les informations de sécurité au début du manuel et dans chaque section.
- N'utiliser que les pièces de rechange recommandées par le constructeur.
- Effectuer l'installation, l'entretien et toute intervention selon les manuels d'utilisateurs, les normes nationales, provinciales et de l'industrie, ainsi que les codes municipaux.
- Ne pas réparer, modifier ou démonter le système de formation, et ne pas l'utiliser avec des pièces ou accessoires non fournis par le fabricant. Utiliser uniquement des composants et accessoires approuvés par le fabricant.
- S'assurer que toute la quincaillerie est bien serrée.

- Ne pas utiliser le système de formation avant d'être certain qu'il est bien monté et qu'il fonctionne correctement.
- Avant chaque utilisation, inspecter le système de formation pour déceler tout signe de dommage et s'assurer qu'il est bien installé et maintenu correctement.
- Utiliser le système de formation seulement conformément au manuel.



### UNE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE peut entraîner la mort.

Tout contact avec des pièces électriques sous tension peut causer un choc mortel ou des brûlures graves.

- Ne pas toucher aux pièces électriques sous tension.
- Couper le courant avant d'installer ou de faire l'entretien de cet équipement.
- Ne pas toucher à des surfaces mises à la terre pendant l'utilisation de cet équipement (tuyaux, enceintes, structures et autres pièces métalliques).
- En effectuant les raccordements d'entrée, fixer d'abord le conducteur de mise à la terre approprié et contre-vérifier les connexions.
- Les câbles doivent être exempts d'humidité, d'huile et de graisse; protégez-les contre les étincelles et les pièces métalliques chaudes.
- L'équipement doit être hors tension lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas laisser l'équipement tant qu'il n'est pas en arrêt complet.
- N'utiliser qu'un matériel en bon état. Réparer ou remplacer sur-le-champ les pièces endommagées. Entretien l'appareil conformément à ce manuel.
- Maintenir solidement en place tous les panneaux latéraux et les capots.
- Ne pas utiliser le système de formation pendant un orage électrique. Mettre l'équipement hors tension et débrancher l'alimentation électrique jusqu'à ce que soit éliminé le risque d'éclairs.
- Toujours vérifier la terre du cordon d'alimentation – Vérifier et s'assurer que la fiche du cordon est raccordée à une prise correctement mise à la terre.
- Ne pas utiliser l'équipement en conditions humides ou mouillées.

- Des matériels mal installés ou mal mis à la terre présentent un danger. Installer, mettre à la terre et utiliser correctement cet appareil, conformément à son manuel d'utilisation et aux codes nationaux, provinciaux et municipaux. Lire également la norme Z49.1 de l'American National Standard Institute (ANSI), *Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes*, (Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes) de l'American Welding Society ([www.aws.org](http://www.aws.org)).



### Risque D'INCENDIE OU D'EXPLOSION.

- Ne pas placer l'appareil sur, au-dessus ou à proximité de surfaces inflammables.
- Ne pas installer l'appareil à proximité de produits inflammables.
- Pour ne pas compromettre la protection fournie par l'équipement, utiliser uniquement le système de formation pour ce dont il est conçu. Ne pas utiliser la table du système de formation pour des tâches qui ne sont pas liées à la soudure, comme la peinture, la coupe du bois ou toute autre activité qui pourrait produire des matières inflammables.



### LES PIÈCES CHAUDES peuvent provoquer des brûlures.

- Ne pas toucher à mains nues les parties chaudes.
- Prévoir une période de refroidissement avant de travailler à l'équipement.
- Ne pas toucher aux pièces chaudes, utiliser les outils recommandés et porter des gants de soudage et des vêtements épais pour éviter les brûlures.
- Ne pas retirer les gants pour utiliser l'écran tactile. L'écran tactile peut être activé, même avec le port de gants.



### LA CHUTE DE L'ÉQUIPEMENT peut provoquer des blessures.

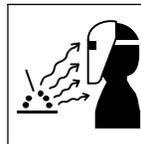
- Ne pas dépasser les limites de poids de la table de soudure, des tiroirs ou des étagères (se reporter à la fiche technique). Distribuer le poids de manière uniforme sur la table de soudure, dans les tiroirs et sur les étagères. Ne pas utiliser la table de soudure, le plateau, les tiroirs ou les étagères pour soutenir de l'équipement lourd.
- Utilisez les procédures correctes et des équipements d'une capacité appropriée pour soulever et supporter l'appareil.
- En utilisant des fourches de levage pour déplacer l'unité, s'assurer que les fourches sont suffisamment longues pour dépasser du côté opposé de l'appareil.

- Ne pas utiliser d'équipement motorisé pour tirer l'unité.
- Ne pas déplacer ou installer le système de formation à un endroit où il pourrait se renverser. Installer le système de formation sur une surface ferme et de niveau, loin des matières inflammables. Verrouiller les roues pour maintenir la table en position.
- Suivre les consignes du Manuel des applications pour l'équation de levage NIOSH révisée (publication n°94-110) lors du levage manuel de pièce.



### Les PIÈCES MOBILES peuvent causer des blessures.

- Maintenir les personnes à distance lors de l'ouverture du couvercle de protection de l'écran tactile. Maintenir le couvercle fermé pendant le soudage.
- Maintenir les personnes à distance du bras de positionnement en option lorsqu'il est soulevé ou abaissé.



### LES RAYONS DE L'ARC peuvent provoquer des brûlures dans les yeux et sur la peau.

Le rayonnement de l'arc du procédé de soudage génère des rayons visibles et invisibles intense (ultraviolets et infrarouges) susceptibles de provoquer des brûlures dans les yeux et sur la peau. Des étincelles sont projetées pendant le soudage.

- Porter un casque de soudage approuvé muni de verres filtrants appropriés pour protéger visage et yeux pour protéger votre visage et vos yeux pendant le soudage ou pour regarder (voir ANSI Z49.1 et Z87.1 énumérés dans les normes de sécurité).
- Porter des lunettes de sécurité avec écrans latéraux même sous votre casque.
- Avoir recours à des écrans protecteurs ou à des rideaux pour protéger les autres contre les rayonnements les éblouissements et les étincelles ; prévenir toute personne sur les lieux de ne pas regarder l'arc.
- Porter une protection corporelle en cuir ou des vêtements ignifuges (FRC). La protection du corps comporte des vêtements sans huile comme par ex. des gants de cuir, une chemise solide, des pantalons sans revers, des chaussures hautes et une casquette.

## 1-3. Proposition californienne 65 Avertissements

**⚠ AVERTISSEMENT : ce produit peut vous exposer à des produits chimiques tels que le plomb, reconnus par l'État de Californie comme cancérigènes et sources de malformations ou d'autres troubles de la reproduction.**

Pour plus d'informations, consulter [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

## 1-4. Principales normes de sécurité

*Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes*, American Welding Society standard ANSI Standard Z49.1. Website: [www.aws.org](http://www.aws.org).  
*Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes*, CSA Standard W117.2 from Canadian Standards Association.  
 Website: [www.csagroup.org](http://www.csagroup.org).

*Safety Requirements for Electrical Equipment for Measurement, Control, and Laboratory Use — Part 1: General requirements*, CAN/CSA Standard C22.2 No. 61010-1-12 from Canadian Standards Association. Website: [www.csagroup.org](http://www.csagroup.org).