



Kurzbeschreibung

Industrielle Anwendungen

Allgemeine Fertigung / Stahlbau
Anhängerbau
Schiffbau
Fertigungstechnik

Verfahren

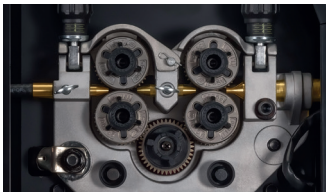
MAG (GMAW)
Fülldraht (FCAW)
Metallpulverfülldrähte (MCAW)

Stromversorgung 24 V, 4 Ampere, 50/60 Hz

Drahtvorschubgeschwindigkeit 1.3 - 20 m/min

Schweißdrahtdurchmesser 0.6 - 1.6 mm

Gewicht 16.6 kg



Industrielles 4 Rollen-Drahtfördersystem aus Aluminiumguss mit Getriebeübersetzung. Sorgt für außergewöhnliche Fördereigenschaften, bietet Verlässlichkeit und Drahtvorschubgeschwindigkeit im Bereich von 1.3 – 20 Meter pro Minute.

„Keine Werkzeuge erforderlich“ Schnell wechselbare Antriebsrollen, Doppelnut, umkehrbare Förderrollen. Das Design mit extra großem Durchmesser (43 mm) sorgt für eine sanfte, permanente und genaue Drahtförderung bei einer hohen Lebensdauer.



Mit den Reglern für das Einschleichen und die Freibrennzeit können die Zünd- und Endparameter für den Lichtbogen optimal eingestellt und dadurch das Stoßen des Drahtes bzw. der Drahrückbrand verringert werden.



Die Spulenabdeckung ist optional und kann separat mitbestellt werden.

Passt an folgende Miller-Stromquellen:

- XMT® 350 / 450 cc/cv
- XMT® 350 / 450 MPa (Keine Synergische Pulskenlinie)
- XPS 350 / 450
- Dimension™ 650
- Dieselaggregate: Big Blue®

Dank der Drahtefädelfunktion kann der Bediener den Schweißdraht stromlos in den Brenner einlaufen lassen.

Einstellungsmöglichkeit für die Spannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit, für eine einfache und genauere Steuerung der Schweißparameter

Digitale Duale- Messgeräte, zeigen im Display deutlich die genauen Werte von Lichtbogenspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit bzw. Stromstärke an. Die zuletzt gemessenen Werte können gehalten werden

Die 2/4 Takt- Schaltung des Brenntasters mit Einrastfunktion ermöglicht es dem Bediener über lange Zeiträume zu schweißen, ohne den Brenntaster gedrückt halten zu müssen.

Gasspülfunktion.

Schnellkupplungen für die Wasserkühlung sorgt für einen schnellen Wechsel des wassergekühlten Brenners/der wassergekühlten Brenner. Kein Werkzeug erforderlich.

Zubehör

- Spulenabdeckung
- Haken zum Anheben / Hängevorrichtung



3 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ITW Welding GmbH

Spechtal 1a
DE-67317 Altleiningen
Germany

Tel.: +49 6356 966 119
info@itw-welding.de

Technische Daten

CV (Verwendung nur mit CV-Stromquellen)

Stromversorgung	Schutzklasse	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Elektroden-Drahtdurchmesser	Spulengröße	Abmessungen	Netto-Gewicht
24 VAC, 4 A, 50/60 Hz	IP23	1.3 – 20 m/min	0.6 – 1.6 mm	200 / 300 mm 50 mm hub	L: 279 mm H: 273 mm B: 597 mm	16.6 kg

Vorschubrollen

Die Vorschubrollen-Kits enthalten vier Antriebsrollen und die erforderlichen Führungen.

Drahtdurchmesser	V-Nut Kit	V-Nut gerändelt Kit	V-Nut nur Antriebsrollen	Drahtführung		U-Nut Kit	U-Nut gerändelt Kit	Nylon Drahtführungen	
				Einlaufdüse	Mitteldüse			Einlaufdüse	Mitteldüse
0.6 mm	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8 mm	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8 / 1.0 mm	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0.9 mm	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1.0 mm	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1.0 / 1.2 mm*	—	—	189285*	056193*	056207*	—	—	—	—
1.2 mm	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1.3 / 1.4 mm	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837
1.6 mm	046784	046795	—	056195	056209	046787	046800	058836	058837

*Lieferung mit ST-24wD Modellen.

Die Auswahl der Antriebsrollen basiert auf der Art der empfohlenen Verwendung:

1. V-Nut Rollen für harte Drähte.
2. V-Nut gerändelt für hartschalige Fülldrähte.
3. U-Nut rollen für weiche und weichschalige Fülldrähte.
4. U-Nut gerändelte Rollen für sehr weiche Fülldrähte (typische Drähte zum Hartauftragen).

Bestellinformation

Systemkomponenten	Best.-Nr.	Artikelbeschreibung	Menge	Preis
ST-24wD	059007024			
Zubehör				
Hängevorrichtung	058435	Zum Aufhängen an einem Arbeitskran über dem Arbeitsbereich.		
Spulenabdeckung	956007001			
Drehvorrichtung	146236			
Spulenadabter	95160000	Nur für K 300 Spulen		
Fahrwagen für Vorschubgerät	028041046			
Zwischenschlauchpakete wassergekühlt	058019260 058019261 058019262 058019263 058019264	2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m		
Zwischenschlauchpakete luftgekühlt	058019265 058019266 058019267 058019268 058019269	2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m		

Datum:

Gesamtpreis:

Miller recommends **Elga** consumables

Vertrieben von:

 **Miller**
The Power of Blue®