

STi 270/270 C

Stromquelle für das E-Hand-/
WSG-Schweißen



Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Chemieanlagenbau
Installateure/Monteur
Installation an Bord
Rohrleitungsbau

Verfahren

E-Hand-Schweißen (SMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)

Netzanschluss 400 V, 16 A, Hz, 3-phasig

Amperebereich 5–270 A

Ausgangsnennleistung 180 A bei 27,2 V, 100% Einschaltdauer
270 A bei 30,8 V, 40 % Einschaltdauer

Nettogewicht STi 270: 23,2 kg (51.1 lb.)
STi 270 C: 23,4 kg (51.6 lb.)

Tragbar in der Werkstatt oder am Arbeitsplatz — Mit weniger als 24 kg (52.9 lb.) lässt sich jedes Modell leicht von einem Ort zum anderen transportieren.

Die auf Invertertechnik basierende Gleichstromquelle verfügt über eine **einfach zu bedienende Benutzeroberfläche**, die bei kompakter Bauweise nur die notwendigen Regelmöglichkeiten bereitstellt.

Ein **Thermo-Überlastungsschutz mit Anzeigelampe** hilft, einen Geräteschaden zu verhindern, wenn die Einschaltdauer überschritten wird oder der Luftstrom blockiert ist.

Die **VRD Funktion** ist ein einfaches Merkmal, dass die Leerlaufspannung auf 12 Volt reduziert, wenn die Schweißstromquelle nicht benutzt wird.

Digitale Anzeige. Voreinstellung der Stromstärke oder Ist-Werte für Stromstärke/ Spannung während des Schweißens.

Die **Lift-Arc™** Berührungszündung zündet beim WIG-Schweißen den Lichtbogen, ohne den Einsatz von Hochfrequenz oder das Risiko einer Wolframkontaminierung.



STi 270 C



Gewährleistung über 3 Jahre für Teile und Verarbeitung.

STi 270/270 C wird komplett geliefert mit:

- Stromquelle
- 3 m (10 ft.) Netzkabel

Siehe Seite 2 für Bestellinformationen.

Hot Start™ Einstellfunktion für Elektroden-Lichtbogenzündung. Stellen Sie den optimalen Startstrom für die Anwendung ein. Der Stromwert erhöht automatisch die Ausgangs-Stromstärke beim Start eines Schweißvorgangs.

Arc Force™ Einstellfunktion verhindert das Festbrennen. Stellen Sie den optimalen Wert für die ArcForce-Funktion ein. Die verstellbare ArcForce-Funktion unterstützt Positionsschweißen durch Erhöhung der Ausgangs-Stromstärke.

Elektroden-Zellulose-Funktion. Die Verwendung von Zellulose-Elektroden bietet außergewöhnliche Lichtbogenstabilität und Einbrandtiefe. Ideal zum Schweißen in jeder Position (STi 270 C Modell).

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)



Stromversorgung	Schweißmodus	Stromstärke-/ Spannungsbereich	Nennlast	KVA/KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Gewicht ohne Verpackung
400 V, 16 A, 3-phasig 50/60 Hz	E-Hand-Schweißen	5–270 A 20–30,8 V	180 A bei 27,2 V, 100% Einschaltdauer 270 A bei 30,8 V, 40% Einschaltdauer	7,9 KVA/7,1 KW at 100% Einschaltdauer 11,4 KVA/10,3 KW at 40% Einschaltdauer	50 VDC (12 VDC)*	H: 345 mm (13.6 in.) B: 219 mm (8.6 in.) T: 568 mm (22.4 in.)	STi 270 23,2 kg (51.1 lb)
	WIG-Schweißen	5–270 A 10–20,8 V	180 A bei 17,2 V, 100% Einschaltdauer 270 A bei 20,8 V, 40% Einschaltdauer	4,8 KVA/4,0 KW at 100% Einschaltdauer 7,7 KVA/6,7 KW at 40% Einschaltdauer			STi 270 C 23,4 kg (51.6 lb)

* VRD Messhilfsspannung für Elektrode und Lift-Arc™ WIG. Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

IP23 Schutzklasse — Diese Ausrüstung ist für die Anwendung im Freien konzipiert. Sie kann gelagert werden, ist jedoch nicht für die Anwendung im Freien während Niederschlägen geeignet. Betriebstemperaturbereich -10 bis 40°C (14 bis 104°F). Lagertemperaturbereich -30 bis 65°C (-22 bis 149°F). Teile des vorangehenden Textes sind in EN 60974-1: "Schweißstromquellen für Lichtbogenschweißausrüstungen" enthalten.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Original Miller® Zubehör



Kleiner Laufwagen

Best.-Nr. 300 988

Konzipiert für Maxstar 280, Dynasty 280 und STH 270, mit oder ohne Kühler.

Ausgestattet mit Flaschenhalterung (1 Flasche), Kabelhalter und Fußpedalhalter.



MH Fahrwagen

Best.-Nr. 018 035 026

Konzipiert für Maxstar 280, Dynasty 280 und STH 270, mit oder ohne Kühler.

Leicht manövrierbarer zweirädriger Fahrwagen mit Flaschenghalterung (1 Flasche), Kabelhalter und Aufbewahrungsbereich.

Bestellinformation

Stromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
STi 270	Best.-Nr. 059 016 022	400 VAC, 3-phasig, 50/60 Hz		
STi 270 C	Best.-Nr. 059 016 023	400 VAC, 3-phasig, 50/60 Hz		
Zubehör				
Kleiner Fahrwagen	Best.-Nr. 300 988	Vier-rädriger Fahrwagen mit Flaschenhalterung, Kabelhalter und Fußpedalhalter		
MH Fahrwagen	Best.-Nr. 018 035 026	Zweirädriger Fahrwagen mit Flaschenhalterung, Kabelhalter und Fußpedalhalter		
Schweißkabelsatz, Elektrode	Best.-Nr. 058 066 039	200 A, 35 mm ² , 3 m (9.8 ft)		
	Best.-Nr. 058 066 040	200 A, 35 mm ² , 5 m (16.4 ft.)		
	Best.-Nr. 058 066 041	300 A, 50 mm ² , 5 m (16.4 ft.)		
	Best.-Nr. 058 066 042	300 A, 50 mm ² , 10 m (32.8 ft.)		
	Best.-Nr. 058 066 043	300 A, 50 mm ² , 15 m (49.2 ft.)		
	Best.-Nr. 058 066 044	300 A, 50 mm ² , 20 m (65.6 ft.)		
WSG-Schweißbrenner				
Wolframelektrode				
Helm				
Gasschlauch				

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler: