

MigMatic® 175

MIG
lasstroombron 

Technische gegevens in het kort



Industriële toepassingen

Licht productiewerk
Autoschade
Verhuur
Onderhoud en reparatie

Processen

MIG/MAG (GMAW)
Gevulde draad (FCAW)

Netaansluiting 230 V, 1 fase, 50/60 Hz

Nominaal uitgangsvermogen

150 A bij 21 VDC, 30% inschakelduur

Draadaanvoersnelheid 1,8–18 mpm

Netto gewicht 43,3 kg

Manual mode biedt een eenvoudige instelling van de lasparameters voor alle mogelijke toepassingen.

Industriële 2 wiel aangedreven draadaanvoersysteem

gereedschaploos snelwissel draadaanvoerrol met dubbele draaddiameter. Eenvoudig en juist in te stellen draaddruk.

Eenvoudig wisselen van polariteit

voor het lassen van massieve of gevulde lasdraden door goed te bereiken aansluitingen.

Thermische overbelastings beveiliging, schakelt de uitgang van de stroombron uit indien de transformator of gelijkrichter is oververhit.

Ventilator gekoeld. Voor een constante stroom van koellucht over de kritische componenten en draagt zorg voor een betrouwbare werking.

Traditioneel stappengeschakeld (6 stappen) en een gelamineerde smoorspoel, voor een uitermate stabiele lasboog en een constante laskwaliteit.



MigMatic 175 zoals getoond is inclusief werkstuk kabel en optionele lastoorts.

Industriële MIG systemen bevatten:

- Stroombron
- 3 m werkstuk kabel met klem
- 0,6/0,8 mm dubbele groef snelwissel draadaanvoerrol
- Onderwagen met flessendrager

Euro-style toortsadapter voor het snel en goed aansluiten van professionele lastoorts. Het biedt tevens de mogelijkheid een tweede toorts voor andere toepassingen apart te houden.

15-kilogram spoeladapter met professionele haspeldrager. Voor het gebruik met standaard D300 rollen lasdraad.

Onderwagen met flessendrager. Eenvoudig verplaatsbaar door de ingebouwde onderwagen met flessendrager.

TRUE BLUE
2YR. WARRANTY

Twee jaar garantie op onderdelen en arbeid.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Technische gegevens (Kunnen zonder kennisgeving worden gewijzigd.)



Stroom/ spanning bereik	Nominaal uitgangsvermogen	IP klasse	Primaire stroom bij nominaal uitgangsvermogen, 230 V, 50/60 Hz	Max. open spanning	Draadaanvoersnelheid	Draad soort en diameter	Maten	Netto gewicht
30–150 A, 15–21 V	150 A bij 21 VDC, 30% inschakelduur	IP21S	21 A	34 VDC	1,8–18 mpm	Staal: 0,6–0,8 mm Aluminium: 0,8–1,0 mm Gevulde draad: 0,6–0,8 mm	H: 561 mm B: 447 mm D: 769 mm	43,3 kg

Alle CE modellen zijn voorzien van onderdelen volgens de serie van normen van IEC 60974.

Draadaanvoerrollen en draadgeleiders

Selecteer de juiste draadaanvoerrollen aan de hand van het draadtype en draaddiameter uit de onderstaande tabel.

Draaddiameter	“V” groef draadaanvoerrol voor “harde” lasdraad	“U” groef draadaanvoerrol voor “zachte” lasdraad of zachte gevulde lasdraden	“V” gekartelde draadaanvoerrol voor harde gevulde lasdraden	Drukrol	Draadingangseleider
0,6/0,8 mm	156053046	—	156053047*	156017168*	056100110*
0,8/1,0 mm	—	—	156053081		

*Inclusief bij de MigMatic 175.

Bestelinformatie

Stroombron	Artikelnr.	Omschrijving	Aantal	Prijs
MigMatic® 175	029015550	230 V, 1 fase, 50/60 Hz		
Accessoires				
Draadaanvoerrollen en draadgeleiders		Zie tabel hierboven		
Bernard™ MIG pistool	Q2010TE3DEQ	Luchtgekoeld, 200 A, 3 m TOUGH LOCK™ slijtdelen		

Datum:

Totaalprijs offerte:

Distributeur

